

Гарантийные обязательства

1. Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и паспорта изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

2. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

3. Средний срок службы головок – не менее 10 лет.

Сведения о сертификации

Сертификат соответствия № С-RU.ЧС13.В.00156 срок действия с 23.10.2015 г. по 23.10.2020 г. выдан ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

Свидетельство о приёмке

Головка(и) пожарная(ые) соединительная(ые) _____
чертежное обозначение

Партия № _____ Кол-во шт. _____

Изготовлена(ы) и принята(ы) в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признана(ы) годными к эксплуатации.

штамп ОТК

Начальник ОТК _____
подпись _____ расшифровка подписи _____

_____ (число, месяц, год) производства.

Контактная информация производителя
607223, Нижегородская обл., г. Арзамас, ул. Ленина, д.2
Тел.: (83147) 9-06-40, Факс: (83147) 9-07-28

Открытое акционерное общество
«АРЗАМАССКИЙ ЗАВОД «ЛЕГМАШ»

(ОАО «Легмаш»)



ПАСПОРТ

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ РУКАВНЫЕ НАПОРНЫЕ

ГР-50(П)-1,0 ВПК У1; ГР-50(АП)-1,6 ПМ УХЛ1; ГР-50-1,6 ПМ УХЛ1;
ГР-65(П)-1,0 ВПК У1; ГР-65(АП)-1,6 ПМ УХЛ1; ГР-50-1,6 ПМ УХЛ1;
ГР-80-1,6 ПМ УХЛ1.

ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ РУКАВНЫЕ ВСАСЫВАЮЩИЕ

ГРВ-100-1,6 ПМ УХЛ1;
ГРВ-125-1,6 ПМ УХЛ1;
ГРВ-150-1,6 ПМ УХЛ1.

_____ 2017 г.

Назначение

Головки напорные рукавные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 0,1; 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, а также головки типов ГР и ГРВ, изготовленные из комбинированных материалов, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранов. Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Основные технические данные

Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010, а также ГОСТ Р 53279-2009 «Техника пожарная. Головки соединительные пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Рабочее давление, габаритные размеры, масса, условный проход изделий выполнены в соответствии с ГОСТ Р 53279-2009 и Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ).

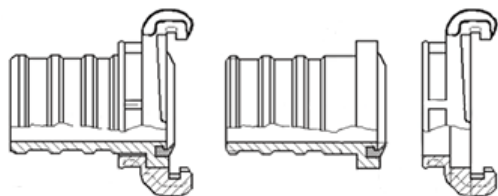


Таблица. Основные параметры рукавных головок

Обозначение головки, климатическое исполнение У1, УХЛ1	DN, мм.	Рабочее давление, МПа	Масса, кг, не более
НАПОРНЫЕ			
ГР-50(П) – 1,0 ВКП У1	50	1,0	0,10
ГР-50(АП) – 1,6 ПМ УХЛ1	50	1,6	0,17
ГР-50 – 1,6 ПМ УХЛ1	50		0,23
ГР-65(П) – 1,0 ВКП У1	65	1,6	0,18
ГР-65(АП) – 1,6 ПМ УХЛ1	65		0,23
ГР-65 – 1,6 ПМ УХЛ1	65		0,30
ГР-80 – 1,6 ПМ УХЛ1	80		0,60
ВСАСЫВАЮЩИЕ			
ГРВ-100 – 1,6 ПМ УХЛ1	100	1,6	1,4
ГРВ-125 – 1,6 ПМ УХЛ1	125		1,9
ГРВ-150 – 1,2 ПМ УХЛ1	150	1,2	2,3

Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению

1. Перед началом эксплуатации необходимо:
 - провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость от руки;
 - проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.
2. Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.
3. В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.
4. Рукавные напорные головки (типа ГР) и всасывающие (типа ГРВ) должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с «Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов», утвержденным МЧС России.
5. Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4.
6. Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.
7. Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.
8. Головки следует хранить в закрытых, сухих помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°С (условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150-60).
9. Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
10. Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.