

Таблица 1

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушена герметичность затвора (превышение допустимой нормы)	Износ или повреждение прокладки золотника	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника
Нарушение герметичности соединения корпус – крышка	1. Недостаточно уплотнена прокладка, ослаблена затяжка крышки 2. Повреждена прокладка	1. Затянуть крышку 2. Заменить прокладку
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка втулки сальника 2. Износ втулки сальника	1. Подтянуть гайку сальника 2. Заменить втулку

### 3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации клапанов согласно ГОСТ 12.2.063-2015 раздел 9,10.

3.2. При монтаже и эксплуатации **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

### 4. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

4.1. Клапаны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду

4.2. По истечению срока службы клапаны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

4.3. Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

### 5. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Цветлит»,  
Республика Беларусь, 230005, г. Гродно,  
ул. Дзержинского, 94; факс (0152) 77-04-88  
E-mail: [sbyt-zwetlit@mail.ru](mailto:sbyt-zwetlit@mail.ru)  
<http://www.zwetlit-grodno.by/>

**ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК!** Продукцию предприятия приобретайте у предприятия изготовителя или его представителей. Подлинность продукции сверяйте по знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

**Купить в России клапаны, производства УП «Цветлит» можно:**

г. Новосибирск, ООО «ЕС Трейд»  
тел: +7 (383) 373-16-20; 373-16-40  
E-mail: [yestrade@mail.ru](mailto:yestrade@mail.ru)

Сайт: <http://yestc.ru/>



ОКП  
ОКП РБ

37 1210  
28.14.13.570

## КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ 15БЗР на PN 1,6 МПа

Руководство по эксплуатации  
М 21204 – 015 РЭ

Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 007 08592.

Срок действия до 24.11.2022 г.

Сертификат соответствия С-ВУ.ПБ34.В.02186. Срок действия до 29.10.2022 г.

Клапаны запорные на PN1,6 МПа соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утверждённому Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 г. №299. Протокол испытаний №7635/745-752 от 12.12.2014 г.

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления с конструкцией, устройством и работой клапанов запорных на PN1,6 МПа (далее клапанов), их основными техническими характеристиками, а также для изучения правил хранения, монтажа и эксплуатации.

## 1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1. Клапаны предназначены для установки на трубопроводах воды в качестве запорных устройств.

1.2. Установочное положение – любое, подача рабочей среды под золотник, по стрелке.

1.3. Управление клапанами ручное при помощи маховика.

1.4. Клапаны с номинальным диаметром DN50 (исп.01) изготавливаются без шестигранников на муфтовых концах с местными выступами (Вариант А), обеспечивающими монтаж и прочность клапанов.

1.5. Клапаны номинальным диаметром DN50 изготавливаются в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовые и муфтово-цапковые (м-ц).

Каждое исполнение клапанов состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

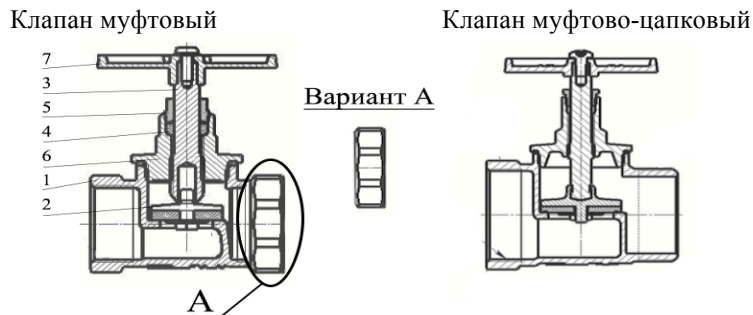


Рисунок 1 – Клапан запорный

1-корпус; 2-золотник; 3-шпindelь; 4-втулка сальника; 5-гайка сальника;  
6-крышка; 7-маховик

1.6. При вращении маховика (7), шпindelь (3) перемещаясь, поднимает или опускает золотник (2), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (1).

1.7. На корпусе клапана нанесена маркировка: номинальное давление (PN16); стрелка, указывающая направление подачи рабочей среды; номинальный диаметр; товарный знак изготовителя; марка материала корпуса (ЛС).

1.8. Показатели надёжности:

- полный средний срок службы – 7 лет;

- полный средний ресурс – не менее 7000 циклов;

- наработка до отказа – не менее 3000 циклов.

## 2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1. Эксплуатационные ограничения

#### 2.1.1. Условия эксплуатации и хранения

Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °С.

Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды (воздуха) от минус 35 °С до +50 °С.

Клапаны при хранении должны быть закрыты без поджатия золотника.

2.1.2. **ВНИМАНИЕ!** Монтаж клапана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

2.1.3. При установке клапана необходимо предусмотреть место для удобного поворота маховика. Если клапан в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить вторично в более удобное положение.

**ОСТОРОЖНО!** Любые попытки повернуть клапан по часовой стрелке могут привести к его поломке.

2.1.4. При навинчивании клапана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), которая навинчивается на трубу. Резьбовое соединение уплотняется лентой ФУМ или другим известным способом. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. Не допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать клапан с помощью трубных (газовых) ключей и гаечных ключей с удлинителем во избежание повреждений корпуса.

2.1.5. Для резьбового соединения с клапанами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только трубную резьбу по ГОСТ 6357-81, ГОСТ 6211-81.

### 2.2. Подготовка изделия к использованию

2.2.1. При монтаже положение клапана относительно оси трубопровода – любое.

2.2.2. После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

2.2.3. Непосредственно после монтажа все клапаны должны быть открыты и произведена промывка трубопровода.

### 2.3. Использование изделия

2.3.1. Перечень возможных неисправностей в процессе использования, причин их возникновения и рекомендации по их устранению приведены в таблице 1.

2.3.2. Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (7) и выворачивается крышка (6) со шпindelем (3) и золотником (2) из корпуса (1);

- из крышки выкручивается гайка (5) и извлекается втулка сальника (4);

- из крышки выворачивается шпindelь с золотником.

Сборка производится в обратном порядке.